

EQUIPOS COMERCIALES MONOBLOCK

COMMERCIAL EQUIPMENT MONOBLOCK | ÉQUIPEMENT COMMERCIAL MONOBLOC

Equipos frigoríficos compactos monoblock comerciales de techo para cámaras frigoríficas de pequeño volumen, con ventilador centrífugo.

Monoblock commercial compact refrigeration roof equipment for cold storage rooms, which have a small volume, with centrifugal fan.

Équipements frigorifiques compacts monoblock commerciaux pour plafond de chambres frigorifiques de petit volume, avec ventilateur centrifuge.



roof
R-449A
R-452A

COMPACTO COMERCIAL CENTRÍFUGO DE TECHO

COMMERCIAL CEILING MOUNTED CENTRIFUGAL | COMPACT COMMERCIAL CENTRIFUGE DE PLAFOND

EMF

	Series	Modelo Model Modèle	Potencia frigorífica Refrigeration capacity Capacité de réfrigération	°C EXT	°C EXT	⚡	Compresor Compressor Compresseur		R449A Kg	Intensidad nominal Nominal consumption Consommation nominale	Intensidad absorc. max. Max. load current Intens. absorption max.	Caudal Flow Débit	Kg		
							W	m³						m³	CV/HP
							condens. evapora. m³/h								
-5 °C ÷ 10 °C	0 °C	100	EMF1007M1X	1339	12	9	230/1/50	3/4	0,5	<1	6,1	7,3	1030-1100	92	
		200	EMF2010M1X	1976	20	17	230/1/50	1 1/4	0,9	<1,5	7.6	9.6	1370-2200	113	
			EMF2015M5X	2101	29	21	400/3/50	1 1/2	1,1	<1,5	4,6	5,6	1370-2200	118	
			300	EMF3020M5X	3579	45	37	400/3/50	2	1,5	<2	6,6	8,2	1370-3300	143

	Series	Modelo Model Modèle	Potencia frigorífica Refrigeration capacity Capacité de réfrigération	°C EXT	°C EXT	⚡	Compresor Compressor Compresseur		R452A Kg	Intensidad nominal Nominal consumption Consommation nominale	Intensidad absorc. max. Max. load current Intens. absorption max.	Caudal Flow Débit	Kg		
							W	m³						m³	CV/HP
							condens. evapora. m³/h								
-25 °C ÷ -15 °C	-20 °C	100	EMF1010L1T	950	6	4	230/1/50	1	0,7	<1	5,7	6,8	1030-1100	95	
		200	EMF2015L1T	1280	11	8	230/1/50	1 1/2	1,1	<1,5	7,3	9,1	1370-2200	118	
			EMF2017L5T	1341	15	10	400/3/50	1 3/4	1,3	<1,5	4,3	5,3	1370-2200	123	
			300	EMF3020L5T	2218	27	19	400/3/50	2 1/2	1,8	<2	6,4	8,0	1370-3300	143



Se debe conectar siempre la salida del ventilador al conducto de ventilación (Longitud máxima 10m)
Duct must always go connected to the fan (Max. 10m)
La sortie du ventilateur doit être connectée toujours à une gaine de ventilation (Longueur max. 10m)



BASES DE CÁLCULO | CALCULATION BASIS | BASES DE CALCUL - Pag. 10

Características generales | General characteristics | Caractéristiques générales

- | | | |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> · Precargado con refrigerante. · Compresor hermético alternativo. · Expansión por válvula termostática. · Presostato de alta y de baja. · Desescarche automático por gas caliente. · Evaporación automática parcial de condensados. · Ventilador centrífugo en el condensador (Distancia máx. conducción 10m, diámetro min. 250mm Serie 100 y 315mm Series 200-300). · Mangueras acometida, luz y micro puerta (2,5m). · Regulación electrónica multifunción con control remoto (5m). · Punto de luz estanco con bombilla. · Protector de tensión. · Control de condensación mediante presostato. · Filtro deshidratador cerámico. · Sonda de alerta "condensador sucio". · Evaporador ubicado en un recinto totalmente hermético y aislado. · Flujo de aire optimizado de alto rendimiento en el evaporador. · Montaje en el interior. | <ul style="list-style-type: none"> · Pre-charged with refrigerant. · Hermetic compressor. · Expansion by Thermostatic valve. · High and low pressure control. · Automatic defrosting by hot gas. · Automatic evaporation of defrosting water. · Centrifuge fan in the condenser (Max. length 10m, min. diameter 250mm Series 100 and 315mm Series 200-300). · Cable for supply, light and door micro switch (2,5m). · Remote multifunctional electronic control (5m). · Watertight cold room light. · Voltage protector. · Condensation control by pressure switch. · Ceramic filter dryer. · Probe alert "dirty condenser". · One-piece polyurethane injected housing for evaporator. · High performance optimized air flow in the evaporator. · Indoor use. | <ul style="list-style-type: none"> · Préchargé avec réfrigérant. · Compresseur hermétique. · Expansion par détendeur thermostatique. · Pressostat de haute et basse. · Dégivrage de l'écoulement par gas chaud. · Evaporation automatique de l'eau de dégivrage. · Ventilateur centrifuge en condensateur (Max. distance 10m, min. Diamètre 250mm Series 100 et 315mm Series 200-300). · Câble pour prise, lumière et micro de porte (2,5m). · Régulation électronique multifonction avec contrôle à distance (5m). · Point de lumière étanche. · Protecteur de tension. · Contrôle de condensation par pressostat. · Filtre Céramique déshydrateur. · Alerte sonde "condenseur sale". · Enceinte d'évaporation injecté en mousse, totalement hermétique. · Débit d'air optimisé à haut rendement dans l'évaporateur. · Montage à l'intérieur. |
|---|--|---|

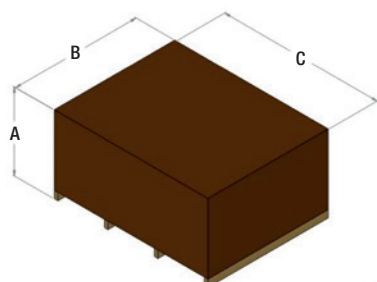
Opcional | Options | Options

Kit para bajas temperaturas
Winter Kit
Kit Hiver

Sistema alternancia / fallo para dos equipos
Rotation / failure system for two units
Système d'alternance pour deux unités

Sistema funcionamiento sincronizado de dos equipos
Synchronized system for two units
Système de synchronisation de deux unités

Telegestión
Remote control
Télésurveillance



Series	Unit + EMB./PACK.			kg
	A	B	C	
100	755	800	1110	115
200	865	1040	1210	145
300	865	1040	1210	170